



# INDICADOR DE PESO MARCA IDS 440

## (EX SENSORTRONICS MOD. 2002)

### ESPECIFICACIONES TECNICAS



Indicador de peso de gran versatilidad apto tanto para uso comercial (Aprobado por Metrología Legal de la Nación con el número BF-60.1431), como para uso industrial. En este campo algunas de las múltiples aplicaciones implementables son:

- Checkweighing
- Llenado de bolsas, tambores, etc con dos velocidades
- Dosificación de hasta ocho ingredientes en una velocidad
- Setpoints independientes
- Comunicación en red RS485 de varios indicadores
- Pesaje continuo de sólidos o líquidos

#### PROGRAMACION

totalmente programable a través de su puerto serial y del poderoso lenguaje SCALE BASIC, mediante el cual es posible implementar una amplísima variedad de aplicaciones.

#### FONDO DE ESCALA (F.E.)

Seleccionable hasta 999.990

#### RESOLUCIÓN

Convertor A/D del tipo Sigma-Delta, de 20 bits, con 1.000.000 de divisiones internas.  
 120.000 divisiones en display para aplicaciones industriales  
 10.000 divisiones en display para aplicaciones comerciales

#### VELOCIDAD DE CONVERSIÓN

60 muestras por segundo

#### CALIBRACIÓN

completamente por teclado con hasta cinco puntos de linealización

#### TEMPERATURA DE OPERACIÓN

-10 °C a +40 °C

#### GABINETE

de acero inoxidable

#### REQUERIMIENTOS DE ENERGIA

220 VCA - 50 Hz - 13W  
 12VCC - 8W

#### EXCITACIÓN DE CELDAS

10 VCC @ 350 mA máx. (doce celdas de 350Ω)

#### SEÑAL DE ENTRADA

0,5 mV/V (mín) / 6 mV/V (máx)

#### SENSIBILIDAD

0,1 μV/división (mín)

#### CONEXIÓN DE CELDAS

mediante cable de 4 o 6 hilos (con sense). Esta ultima alternativa se utiliza para neutralizar el efecto de variación de resistencia en los



	cables por efecto de cambios de temperatura.
<b>TECLADO</b>	de 19 teclas del tipo de membrana.
<b>DISPLAY ó VISOR</b>	de seis dígitos rojos de alta luminosidad y 25mm de altura con indicadores de Bruto, Neto, Zero y Movimiento.
<b>PROTECCIONES</b>	contra RF y sobrevoltajes en todas las conexiones de celda.
<b>MEMORIA</b>	32 Kb no volátil, provee almacenamiento para hasta 32 IDs (loas que pueden ser camiones en tránsito, formulas de batcheo, etc)
<b>COMUNICACIONES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- un puerto serie bi-direccional RS-232 o RS-485 (seleccionable por jumper).</li> <li>- un puerto serie uni-direccional RS-232 o lazo de corriente de 20mA (seleccionable por jumper)</li> <li>- un puerto paralelo Centronics o de 4 Entradas / 9 Salidas para aplicaciones de control.</li> <li>- salidas de impresión con formato totalmente programable.</li> </ul>
<b>ENTRADA PULSADOR REMOTO</b>	configurable, para hasta cuatro entradas
<b><u>ACCESORIOS OPCIONALES</u></b>	
<b>Módulo de salida analógica</b>	0-10VCC / 4-20mA ópticamente aislada, resolución 16 bits.
<b>Módulo de salidas de relay</b>	Contiene cuatro (4) relays de estado sólido capaces de manejar 24-280 VCA @ 1A. Se instala en el interior del gabinete del equipo.
<b>Módulo de alta velocidad</b>	Permite obtener velocidades de conversión de hasta 100 muestras/segundo.
<b>Kit para alimentación a baterías</b>	Permite operar desde 12VCC hasta 28VCC.
<b>Soportes adicionales de montaje</b>	Permite el montaje en panel.

#### APLICACIÓN SISTEMA DE PESAJE CONTINUO

Este controlador permite comandar en forma autónoma y automática el manejo de las compuertas de carga y descarga con el objeto de cargar y pesar la tolva balanza.

Acumula todas las pesadas hasta llegar al total programado de embarque.

Posee la capacidad de ajustar los batch a valores prefijados ajustando el material en vuelo. Condicionado si la compuerta posee doble corte fino y grueso.

Puede verificar si algunas de las compuertas posee falla en el la apertura o sierre. Si esta posee micros.

Puede censar sobre capacidad en la tolva pulmón. Control de nivel

Puede enviar la información total a una PC para su registro, en forma simultanea puede comandar una impresora lo cual lo torna totalmente confiable y seguro.